

Click-It® Forces

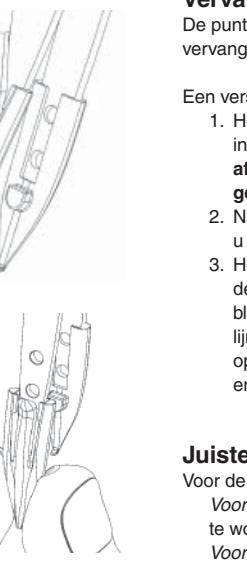
ENGLISH

Click-It® Forces

The forceps frame is manufactured from stainless steel. The tips are made from advanced polymers. The forceps utilize replaceable tips to extend the life of the forceps while allowing optimum performance. Dry heat sterilization is recommended as autoclaving may result in rust, pits and fissures.

Tip Replacement

The tips should be inspected for wear with each use. They will need to be replaced as necessary to ensure proper function and to avoid damage to the Click-It brackets.



To remove a worn or flattened tip:

1. Hold the forceps firmly in one hand while using a wedged blunt instrument such as a small flat blade screwdriver to pull up on the retaining tab until it breaks. **The broken tab should be contained and eye protection should be provided and worn.**
2. After the tab is broken from the tip simply slide the worn tip off the forceps and discard.
3. Hold the new tip between your thumb and forefinger and align the blade of the forceps into the opening. Slide the tip onto the blade until it is fully seated and the retaining tab snaps into the holes provided on the blade. Test the forceps for correct assembly. The tips on the forceps should align when the forceps are fully closed tip-to-tip. If they do not align, check each tip to be certain that it is secure and undamaged. Replace if necessary to avoid damage to the Click-It brackets.

Proper Care

For optimum care of this precision instrument, TPO recommends the following:

For Cleaning: Non-Ionic-No-Rinse General Purpose Concentrate

For Sterilization: Rapid Dry Heat Sterilization System

For proper cleaning, removal of the tips from the forceps is not recommended.

Manual Cleaning

1. Use a non-ionic-no-rinse general purpose concentrate.
2. Hand scrub forceps and tips to remove all fluids or other foreign substances from the forceps and the tips.
3. Dry the forceps and tips thoroughly and remove any remaining liquid from hinge area.

Automated Cleaning

1. Ultrasonically clean with no-rinse ultrasonic cleaning solution containing rust inhibitors.
2. Clean the forceps and the tips for 5 minutes if using small ultrasonic cleaners and 10 minutes for large ultrasonic cleaners.
3. Dry the forceps and the tips thoroughly and remove any remaining liquid from hinge area.

Sterilization

Autoclave

If autoclaving the forceps and tips add anti-rust tablets to water source and milk bath to lubricate.

If using a porous load autoclave or any other autoclave that creates a pre-vacuum the forceps and tips must also be properly wrapped before insertion into the autoclave.

Autoclave for 18 minutes at 121°C (249.8°F) or 3 minutes at 134°C-137°C (273.2°F-278.6°F) while avoiding any metal to metal contact.

After autoclaving, dry thoroughly and remove any remaining liquid from the hinge area and the tips (a blast of compressed air is an effective means of doing this).

Heat

TPO strongly recommends the use of Instrument Shield (Order Number 100-879) on the metallic forceps prior to heat sterilization.

TPO recommends dry heat.

For dry heat sterilization it is recommended that forceps and tips are heated to 150°C (302°F) for 150 minutes or 219°C (426°F) for 23 minutes for a rapid cycle dry heat sterilizer, brown spots may occur where foreign material is not completely removed before sterilization.

For best results, clean instruments before sterilizing.

DO NOT USE Iodophors (Iodine) for cleaning prior to sterilization.

Immersion Disinfection

If using an immersion process to disinfect and/or sterilize instruments, please be aware of the following:

Specific products within a general group of chemical compounds (such as 2% glutaraldehydes) may be formulated quite differently, and will therefore provide very different results in terms of rust and corrosion. Use only products containing rust inhibitors and those which have been demonstrated as safe for use on carbon steel.

Also, keep in mind that chemical solutions which are diluted with water may experience alteration of their chemical balance by the additives in your local water supply.

1. For best results, DO NOT immerse forceps and tips in these materials:

- a. Glutaraldehydes with added phenols
- b. Chlorine dioxide compounds
- c. Alkalai solutions
- d. Acidic solution (below pH 6.0)
- e. Highly reactive fluoridated compound

2. After rinsing disinfectant from instruments, dry thoroughly and remove any remaining liquid from the hinge areas and the tips (a blast of compressed air is an effective means of doing this).

3. After rinsing disinfectant from instruments, thoroughly dry tips and remove moisture from hinge areas (a blast of compressed air is an effective means of doing this).

There is no limit to reprocessing and end of life is determined by wear and damage caused by use.

To properly maintain forceps and tips do the following:

1. Clean and sterilize forceps and tips as soon as it is practical after use and store forceps in a clean dry area.
2. Periodically examine your instruments for any signs of unusual wear or discoloration:
 - a. Check for damage or wear on replaceable tips
 - b. Check for any signs of corrosion

NOTICE:
TP Orthodontics, Inc. warrants that its products are free from defects in materials and workmanship. TPO's liability and the customer's sole remedy in the event of any claimed defect shall be limited to replacement of the product, or at TPO's discretion, refund of the purchase price. This warranty is in lieu of any other warranties, express or implied, including any implied warranty of merchantability, fitness for a particular purpose, or otherwise, and of any other obligations or liability on TPO's part. Other than the warranties listed above, under no circumstances will TPO be liable for any loss, damages arising in connection with use, or inability to use, TPO's products.

Order online at www.tortho.com.

TP Orthodontics, Inc. garantiert, dass seine Produkte frei von Material- und Fertigungsfehlern sind. Die Haftung und die einzige Rechtsnachfolge bei einem angeklagten Mängel besteht in der Ersetzung des Produkts oder im Ersatz des Kaufpreises durch TPO. Diese Garantie ersetzt alle anderen Garantien, ausdrücklich oder implizit, einschließlich der impliziten Garantie der Verbrauchsfähigkeit, Eignung für einen bestimmten Zweck oder anderweitige Haftung auf TPO's Seite. Andernfalls ist TPO für jegliche Verluste oder Schäden, die mit dem Gebrauch oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs der Produkte von TPO verbunden sind, nicht haftbar.

BERICHTGEVING:
TP Orthodontics, Inc. garanteert dat haar producten geen materiaal- of fabricagefouten hebben. De aansprakelijkheid van TPO voor de enige reden die haar in het geval van geklaagde gebreken heeft, is beperkt tot het vervangen van het product, of middels de beschikbare vergoeding van de aankondiging. Deze garantie komt in de plaats van alle andere garanties, expliciet of impliciet, waaronder de impliqueerde garantie van verkoopbaarheid, geschikt voor een bepaald doel, of anderszins, en iedere andere verplichting van aansprakelijkheid van TPO. Met uitzondering van de bovenvermelde garanties is TPO niet aansprakelijk voor verlies, schade of schade veroorzaakt door het gebruik, of het onvermogen de producten van TPO te gebruiken.

Bestel online via www.tortho.com.

DUTCH

Click-It® Forces

Het forcepsframe is vervaardigd uit roestvrij staal. De punten zijn gemaakt van geavanceerde polymeren. De punten van de forceps worden vervangen om de levensduur van de forceps te verlengen en optimale prestaties mogelijk te maken. Sterilisatie met droge hitte wordt aanbevolen, omdat autoclavieren kan leiden tot roest, puisten en scheurjes.

Vervanging van de punten

De punten moeten voor ieder gebruik op slijtage worden gecontroleerd. Ze dienen waar nodig te worden vervangen om een juiste werking te garanderen en om schade aan de Click-It-brackets te voorkomen.

Een versleten of platte punt vervangen:

1. Houd de forceps stijf in één hand terwijl u een gesloten spuitstift gebruikt om de houder te trekken totdat het breekt. **Het gebroken deel moet veilig worden opgeborgen en er dient oogbescherming te worden gedragen.**
2. Nadat het deel is afgebroken van de punt schuif u de versleten punt van de forceps af en goot u deze weg.
3. Houd de nieuwe punt tussen uw duim en wijsvinger en houd het blad van de forceps recht voor de opening. Schuif de punt op het blad tot deze niet verder kan en kan in de gaten in het blad klikken. Test de forceps of het goed samengevoegd is. De punten van de forceps moeten op één lijn liggen wanneer de forceps met de punten tegen elkaar gehecht gesloten is. Als de punten niet op één lijn liggen, controleer dan elke punt om er zeker van te zijn dat deze stevig is bevestigd en niet beschadigd is. Vervang indien nodig om schade aan de Click-It-brackets te voorkomen.

Juste zorg

Voor de juiste zorg van dit precisie-instrument raadt TPO het volgende aan:

Voor reiniging: concentré universel non ionique sans rinçage
For sterilisation: système de stérilisation rapide par chaleur sèche

Voor grondige reiniging wordt het afgeraden de punten van de forceps te verwijderen.

Handmatige reiniging

1. Gebruik een niet-ionisch, geconcentreerd reinigingsmiddel voor algemeen gebruik, dat niet hoeft te worden afgespoeld.
2. Borstel de forceps en punten met de hand schoon om alle vloeistoffen of andere vreemde substanties van de forceps en de punten te verwijderen.
3. Droog de forceps en punten grondig en verwijder eventueel achtergebleven vloeistof uit het scharnier.

Gearomatiseerde reiniging

1. Reinig ultrasone met een ultrasone reinigingsmiddel met roestremmers dat niet hoeft te worden afgespoeld.
2. Reinig de forceps en de punten gedurende vijf minuten als u een kleine ultrasone reiniger gebruikt en 10 minuten voor grote ultrasone reinigers.
3. Droog de forceps en punten grondig en verwijder eventueel achtergebleven vloeistof uit het scharnier.

Geautomatiseerde reiniging

1. Procedeert u een reiniging met ultrasone reinigingsmiddel met roestremmers dat niet hoeft te worden afgespoeld.
2. Reinig de forceps en de punten voor 5 minuten als u een netto-ontsmeer gebruikt.
3. Reinig de forceps en de punten grondig en verwijder eventueel achtergebleven vloeistof uit het scharnier.

Stérilisation

Autoclave

Si vous stérilisez la pince et les embouts par autoclavage, ajoutez des pastilles antirouille à l'eau et faites-les tremper dans le lait pour les lubrifier.

En outre, si vous utilisez un autoclave à charge poreuse ou tout autre type d'autoclave qui crée un prévide, vous devez emballer correctement la pince et les embouts avant de les placer dans l'autoclave.

Procédez à un autoclavage de 18 minutes à 121 °C ou 3 minutes à 134 °C-137 °C en évitant tout contact métal contre métal.

Après l'autoclavage, séchez bien la pince et les embouts et éliminez tout liquide restant au niveau de la charnière et des embouts (l'air comprimé est très efficace pour cela).

Autoclave gedurende 18 minuten op 121°C (249.8°F) of drie minuten op 134°C-137°C (273.2°F-278.6°F) en voorkom contact van metaal op metaal.

Droog na het autoclaven de forceps en punten grondig en verwijder eventueel achtergebleven vloeistof uit het scharnier en van de punten (een stoot perslucht is hiervoor een effectieve manier).

Hittie

TPO raadt ten sterkste het gebruik van Instrument Shield (bestelnummer 100-879) op de metalen forceps aan voorafgaand aan sterielisatie met hittie.

TPO raadt droge hittie aan.

Voor sterielisatie met droge hittie wordt aangeraden dat de forceps en punten tot 150°C (302°F) worden verhit gedurende 150 minuten of tot 219°C (426°F) gedurende 23 minuten voor een droge-hittie-sterilisatiesmachine met een snelle cyclus. Er kunnen bruine vlekken ontstaan als vreemd materiaal niet volledig wordt verwijderd voor de sterielisatie.

Reing de instrumenten vóór de sterielisatie voor de beste resultaten.

Gebruik Jodofoor

Als u de forceps en punten autoclaveert, voeg dan anti-roesttablettet aan de watertoever en het melkbad toe als smeermiddel.

Als u een autoclaaf voor poreuze lading gebruikt of een andere autoclaaf die een prevacuum creëert, moeten de forceps en punten bovenstaand correct worden verpakt voordat deze in de autoclaaf worden geplaatst.

Autoclave gedurende 18 minuten op 121°C (249.8°F) of drie minuten op 134°C-137°C (273.2°F-278.6°F) en voorkom contact van metaal op metaal.

Droog na het autoclaven de forceps en punten grondig en verwijder eventueel achtergebleven vloeistof uit het scharnier en van de punten (een stoot perslucht is hiervoor een effectieve manier).

Chaleur

TPO raadt vroomstend gebruik d'Instrument Shield (numéro de commande 100-879) sur la pince métallique avant toute stérilisation à la chaleur.

TPO raadt de chaleur sèche.

Pour une stérilisation par chaleur sèche, il est recommandé de chauffer la pince et les embouts à 150 °C pendant 150 minutes ou à 219 °C pendant 23 minutes pour un stérilisateur par chaleur sèche à cycle rapide. Des taches brunes peuvent apparaître si vous n'avez pas éliminé toute trace de substance étrangère.

Pour des résultats optimaux, nettoyez les instruments avant toute stérilisation.

N'UTILISEZ PAS l'iodophores (iode) pour le nettoyage avant stérilisation.

Désinfection par immersion

Si vous utilisez un procédé par immersion pour la désinfection et/ou la stérilisation des instruments, veuillez tenir compte des points suivants :

Des produits spécifiques appartenant à un groupe général de composés chimiques (tels que les glutaraldehydes à 2 %) peuvent avoir des formules assez différentes et donc entraîner des résultats très différents en termes de rouille et de corrosion. Utilisez uniquement des produits contenant un antirouille et compatibles avec l'acier au carbone.

De plus, n'oubliez pas que la dilution à l'eau de solutions chimiques peut perturber l'équilibre chimique en raison des additifs présents dans l'eau courante.

1. Pour des résultats optimaux, N'IMMERGEZ PAS la pince et les embouts dans les produits suivants:

- a. Glutaraldehydes avec adjonction de phénols
- b. Composés à base de brome de chlore
- c. Solutions à base d'alcali
- d. Solutions acides (pH inférieur à 6.0)
- e. Composé fluoré hautement réactif

2. Après avoir rincé le désinfectant des instruments, rincez-les soigneusement et retirez tout liquide restant dans les charnières et les embouts (l'air comprimé est très efficace pour cela).

3. Après avoir rincé le désinfectant des instruments, séchez bien les embouts et éliminez toute humidité au niveau de la charnière (l'air comprimé est très efficace pour cela).

Vous pouvez retraire les instruments à l'infini et leur durée de vie est déterminée par l'usure et l'endommagement liés à l'utilisation.

Pour entretenir correctement la pince en punten, procedez comme suit:

1. Nettoyez en stérilisez la pince en punten des que possible après utilisation et rangez la pince dans un endroit propre et sec.

2. Inspectez régulièrement vos instruments pour détecter d'éventuels signes d'usure ou de décoloration :

- a. Recherchez un endommagement ou une usure sur les embouts remplaçables
- b. Recherchez toute trace de corrosion

Pinza Click-It®

La struttura della pinza è in acciaio inossidabile. Le estremità sono prodotte con polimeri avanzati. È possibile sostituire le estremità in modo da prolungare la durata della pinza garantendo prestazioni ottimali. Si raccomanda la sterilizzazione a secco dal momento che il passaggio in autoclave può produrre ruggine, cavità e fenditure.

Sostituzione delle estremità

Ispezionare le estremità a ogni utilizzo, alla ricerca di segni di usura. Sostituirle quando necessario al fine di garantire il corretto funzionamento ed evitare di danneggiare gli attacchi Click-It.

Per rimuovere un'estremità usurata o appiatita:

- Tenere saldamente la pinza con una mano e usando contemporaneamente un attrezzo smussato come un cacciavite a punta piatta per sollevare la linguetta di fissaggio sull'estremità fino a quando non si spezzerà. **Tener a riparo la linguetta spezzata e indossare occhiali di protezione.**
- Dopo avere spezzato la linguetta, estrarre l'estremità usurata dalla pinza ed eliminarla.
- Tenere la nuova estremità tra il pollice e l'indice e allineare nell'apertura la lama della pinza. Inserire l'estremità nella lama fino a raggiungere la posizione; la linguetta di fissaggio scatterà nei fori presenti sulla lama. Verificare il corretto assemblaggio della pinza. Chiudendo completamente la pinza fino a fare combaciare le estremità, queste devono risultare allineate con la pinza. Se non sono allineate, controllare che ciascuna estremità sia fissata e integra. Sostituirle se necessario al fine di evitare di danneggiare gli attacchi Click-It.

Per una corretta manutenzione

Per una manutenzione ottimale di questo strumento di precisione, TPO consiglia quanto segue:

Per la pulizia: concentrato generico non ionico da non risciacquare

Per la sterilizzazione: sistema rapido di sterilizzazione con calore secco

Per una corretta pulizia, si consiglia di non rimuovere le estremità dalla pinza.

Pulizia manuale

1. Utilizzare un concentrato generico non ionico da non risciacquare

2. Strofinare a mano la pinza e le estremità per rimuovere qualsiasi liquido o altra sostanza estranea presente.

3. Asciugare con cura la pinza e le estremità per rimuovere eventuali tracce di liquido dalla zona della cerniera.

Pulizia automatica

1. Effettuare la pulizia a ultrasuoni con una soluzione detergente ultrasonica da non risciacquare contenente sostanze antiruggine.

2. Pulire la pinza e le estremità per 5 minuti se si usano pulitori a ultrasuoni di piccole dimensioni e per 10 minuti con i pulitori più grandi.

3. Asciugare con cura la pinza e le estremità per rimuovere eventuali tracce di liquido dalla zona della cerniera.

Sterilizzazione

Autoclave
Se la pinza e le estremità vengono sterilizzate in autoclave, aggiungere compresse antiruggine alla fonte dell'acqua e un bagno di latte come lubrificante.

Se si utilizza un'autoclave con un carico poroso o qualsiasi altra autoclave che crei un pre-vuoto, è anche necessario proteggere la pinza e le estremità con un involucro appropriato prima di inserirle nell'autoclave.

Sterilizzare in autoclave per 18 minuti a 121 °C o per 3 minuti a 134-137 °C evitando qualunque contatto metallo-metallo.

Dopo la sterilizzazione in autoclave, asciugare con cura e rimuovere eventuali tracce di liquido dalla zona della cerniera e delle estremità (operazione effettuabile efficacemente con un getto di aria compressa).

Calore

TPO raccomanda vivamente di utilizzare la Protezione strumenti (Numero ordine 100-879) sulla pinza metallica prima della sterilizzazione a caldo.

TPO raccomanda il calore secco.

Per la sterilizzazione con calore secco si raccomanda di riscaldare la pinza e le estremità a 150 °C per 150 minuti o a 219 °C per 23 minuti nel caso di uno sterilizzatore a calore secco con ciclo rapido; se non si procede a rimuovere qualsiasi materiale estraneo prima della sterilizzazione possono formarsi macchie marroni.

Per risultati ottimali, pulire gli strumenti prima di sterilizzarli.

NON UTILIZZARE iodofori (iodio) per la pulizia prima della sterilizzazione.**Disinfezione per immersione**

Se si utilizza un processo di immersione per disinfezare gli strumenti, tenere presente quanto segue:

All'interno di un gruppo generico di composti chimici (come le glutaraldeidi al 2%) possono esistere prodotti specifici con formulazioni notevolmente diverse, che quindi offriranno risultati molto differenti in termini di ruggine e corrosione. Utilizzare solo prodotti contenenti sostanze antiruggine e dei quali sia stata dimostrata la sicurezza nell'uso sull'acciaio al carbonio.

Inoltre, tenere presente che la diluizione in acqua può alterare l'equilibrio delle soluzioni chimiche a causa degli additivi contenuti nella formula d'acqua locale.

1. Per ottimizzare i risultati, NON immergere la pinza e le estremità in queste sostanze:

- glutaraldeidi con aggiunta di fenoli
 - Complessi a base di biossido di cloro
 - Soluzioni acchine
 - Soluzione acida (pH inferiore a 6.0)
 - Composto fluorato altamente reattivo
- Dopo il riscaldamento del disinfectante dagli strumenti, asciugare accuratamente ed eliminare il liquido restante dall'area delle cerniere e delle estremità (operazione effettuabile efficacemente con un getto di aria compressa).
 - Dopo il riscaldamento del disinfectante dagli strumenti, asciugare accuratamente le estremità ed eliminare l'umidità dalle zone delle cerniere (operazione effettuabile efficacemente con un getto di aria compressa).

Non vi sono limiti alla ripetizione del processo e la durata degli strumenti è determinata dall'usura e dai danneggiamenti derivanti dall'uso.

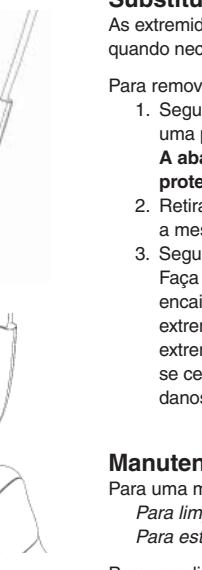
Per una corretta manutenzione della pinza e delle estremità procedere come segue:

- Pulire e sterilizzare la pinza e le estremità subito dopo averle utilizzate e conservare la pinza in un luogo pulito e asciutto.
- Esaminare periodicamente gli strumenti alla ricerca di eventuali macchie o segni di usura inconsueti:

- Verificare la presenza di danni o usura a livello delle estremità sostitutibili
- Verificare la presenza di eventuali segni di corrosione.

NOTA:
TPO garantisce che i suoi prodotti siano privi di difetti in materiali e na-mo-de-dos. La confidabilità e le retromarcia di difetti per consumatori sarà limitata alla sostituzione del prodotto, o per decadenza da TPO, nel massimo di dieci anni dalla data di compra. Esta garantía se extiende a cualquier otra garantía, expresa o implícita, inclusive cualquier garantía implícita de mercería, adecuada a propósitos particulares, en su otro caso, o de cualquier otra obligación o responsabilidad de parte de TPO. Otras garantías, que no se listan acima, sob nenhuma circunstância será responsável por qualquer perda, dano proveniente do uso ou mau uso dos produtos TPO.

Ordini Online al sito www.tporto.com.

**Fórceps Click-It®**

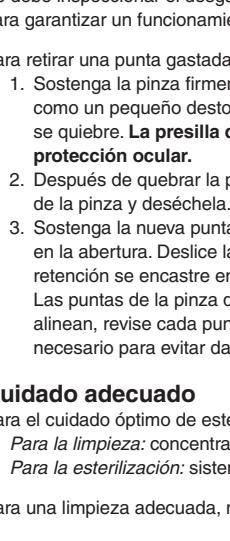
A estrutura da pinza é em aço inoxidável. As extremidades são produzidas com polímeros avançados. O fórceps utiliza pontas removíveis substitutivas com vista a prolongar a vida útil da pinza permitindo um desempenho óptimo. Se recomenda o uso de esterilização com calor seco, uma vez que a esterilização em autoclave pode resultar em ferrugem, ocos e fissuras.

Substituição das Extremidades

As extremidades devem ser inspecionadas quanto ao desgaste em cada utilização. Estas deverão ser substituídas quando necessário com vista a garantir o correcto funcionamento e a evitar danos nos brackets Click-It.

Para remover uma extremidade desgastada ou achatada:

- Segure o fórceps com firmeza numa mão enquanto utiliza um instrumento rombo em cunha como uma pequena chave de fenda plana para puxar para cima a aba de retenção até esta quebrar. **A aba quebrada deve ser mantida sob controlo e deve providenciar-se e utilizar-se protecção ocular.**
- Retirada a aba da extremidade, basta deslizar a extremidade desgastada pelo fórceps e eliminar a mesma.
- Segure a nova aba entre o polegar e o indicador e alinhe a lâmina do fórceps com a abertura. Faça deslizar a extremidade para a lâmina ate estar totalmente fixa e ate a aba de retenção se encarar nos orifícios existentes na lâmina. Teste o fórceps quanto à montagem adequada. As extremidades do fórceps devem estar quando o fórceps for completamente fechado, extremidade com extremidade. Caso estas não se alinhem, verifique cada extremidade para se certificar de que estão fixas e de que não existem danos. Substitua se necessário para evitar danos nos brackets Click-It.

**Pinza para brackets Click-It®**

A estructura de la pinza está fabricada en acero inoxidable. Las puntas de la pinza son de polímeros avanzados. La pinza utiliza puntas reemplazables para prolongar la vida útil de la pinza permitiendo un desempeño óptimo. Se recomienda el uso de esterilización con calor seco, ya que el autoclave puede provocar la formación de óxido, oquedades y fisuras.

Reemplazo de la punta

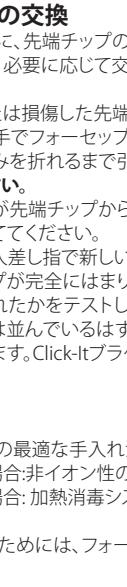
Se debe inspeccionar el desgaste de las puntas en cada uso. Se deberán reemplazar según sea necesario para garantizar un funcionamiento correcto y evitar dañar los brackets Click-It.

Para retirar una punta gastada o aplastada:

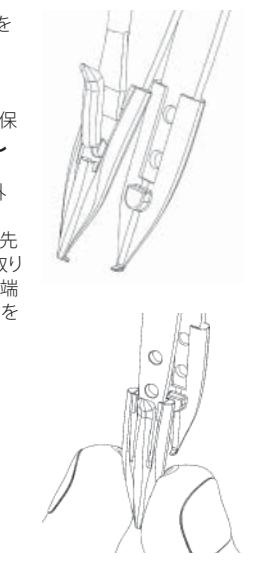
- Sostenga la pinza firmemente en un mano con un instrumento contundente con forma de cuña como un pequeño destornillador de punta plana para levantar la presilla de retención hasta que se quebre. **A aba quebrada debe estar contenida y se debe proporcionar y usar protección ocular.**
- Retirada la aba de la extremidad, basta deslizar la extremidad desgastada para retirarla a medida.
- Segure la nueva aba entre el pulgar y el índice y busque la alineación de la hoja de la pinza en la abertura. Desliza la punta sobre la hoja hasta que se asiente completamente la presilla de retención se encarezca en los orificios provistos en la hoja. Pruebe el ensamblaje correcto de la pinza. Las puntas de la pinza deberían alinearse cuando la pinza esté completamente cerrada, extremidad con extremidad. Caso estas no se alinen, verifique cada extremidad para asegurarse de que están fijas y de que no existan daños. Sustituya si es necesario para evitar dañar los brackets Click-It.

**Click-It®钳子**

这种钳子的主体用不锈钢制造。钳嘴用的是先进聚合物，可以更换，这样不但能延长钳子的使用寿命，还能优化钳子的性能。建议用干热灭菌法灭菌，因为蒸汽灭菌可能会导致钳子生锈、产生瘤痕和裂纹。

**Click-It® Forces**

フォーセッピ(組子)のフレームはステンレス製です。先端は進化したボリマーでできています。このフォーセッピは交換可能な先端チップを利用することで、性能を最適化するとともに、寿命を長持ちさせます。高温蒸気殺菌法はさび、穴あきを招く恐れがあるため、乾熱殺菌法を薦めます。

**Click-It® Forces**

Força seu pedido online pelo www.tporto.com.

Faça seu pedido online pelo www.tporto.com.

Solicítelo en nuestra página Web www.tporto.com.